

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				
	PTE 18		PCP 18	
	PTE 28	PCP 28	PTE 28	PCP 28
Управление механической педалью	●	–	●	–
Управление пневматической педалью	–	●	–	●
Давление воздуха, bar	–	6	–	6
Номинальная мощность, kVA	15		25	
Напряжение сети, V	380		380	
Класс изоляции	H		H	
Тип охлаждения	F (воздушное принудительное)		F (воздушное принудительное)	
Вылет электродов, мм	330		330	
Диаметр консолей, мм	45		45	
Расстояние между консолями, мм	195		160 - 245	
Диаметр держателя электродов, мм	25		25	
Ход электрода, мм	16	34	16	34
Диаметр электрода, мм	18		18	
Максимальное усилие сжатия, daN	190		260	
Минимальное усилие сжатия, daN	110		140	
Охлаждение электродов и держателей	водяное		водяное	
Минимальный расход охлаждающей жидкости, l/min	2,5		3	
Габаритные размеры, mm	350x830x1280		350x830x1280	
Вес, kg	106	109	136	139
<b>INPUT</b>				
Максимальная мощность короткого замыкания, kVA	27,5		75	
Максимальная мощность сварки, kVA	22		60	
Тепловое реле, A	20		50	
Автоматический выключатель, A	25		63	
Сетевой кабель (L=10m) mm <sup>2</sup>	3x6		3x10	
<b>OUTPUT</b>				
Вторичное напряжение холостого хода, V	2,6		4,22	
Максимальный ток короткого замыкания, kA				
Электроды L=330 mm, kA	9,7		16,4	
Электроды L=480 mm, kA	8		13,5	
Электроды L=680 mm, kA	6,6		11,5	
Система котроля	тиристор		тиристор	
Диапазон регулирования мощности, %	1 - 100		1 - 100	
Диапазон регулирования времени сварки %	1 - 100		1 - 100	
Максимальная толщина свариваемых листов (углеродистая сталь), mm	3 + 3		5 + 5	